
	FICHE MODULE	Référence : DO107 – Fiche module – V02	
		Edition 01– du 04/09/2018	
		Page 1 sur 2	
	Lecture de plan en construction mécanique	Référence	MMT-1067

Objectif(s) Pédagogique(s) (être capable de)	<ul style="list-style-type: none"> • Savoir lire et interpréter un plan • Être en mesure de lire un dessin d'ensemble ou de pièces simples. • Maîtriser et optimiser les paramètres de soudage • Reconnaître les formes d'une pièce, d'un sous-ensemble ou d'un ensemble • Localiser sur un plan les cotes définissant les dimensions d'une pièce, d'un sous-ensemble ou d'un ensemble • Interpréter les tolérances dimensionnelles.
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	Maîtriser des calculs élémentaires et capacité de vision 2D
Points clés du module	<p><u>Théorie et pratique</u></p> <p>Les bases du dessin industriel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Normes régissant la conception d'un dessin technique - Liste des traits normalisés - Interpréter une échelle de dessin - Représentation en projection orthogonal et particulière - Normes régissant la conception d'un dessin technique <p>Cotation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Règle de cotation d'un plan en tôlerie et construction soudée - Rechercher des cotes de fabrication et de montage (cotes fonctionnelles) - Les tolérances géométriques - Tracer des éléments simples <p>Étude de plan</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lire un plan d'ensemble - Retrouver les sous-ensembles - Lire une nomenclature - Tracer des éléments simples <p>Application sur plans industriels de chaudronnerie et tôlerie</p>

	FICHE MODULE		Référence : DO107 – Fiche module – V02	
			Edition 01– du 04/09/2018	
	Lecture de plan en construction mécanique		Page 2 sur 2	
Référence			MMT-1067	

	<p><u>Méthode pédagogique</u></p> <p>Lors de la formation, le salarié effectue les différentes phases de la progression sous le contrôle et les conseils du formateur.</p> <p>Cette formation se déroule sur le site de l'AFPI Provence (80% de pratique / 20% de théorie).</p> <p><u>Ressources</u> : supports pédagogiques, atelier équipé de postes à souder et outillages</p> <p><u>Salle de cours avec vidéoprojecteur et tableau blanc</u></p> <p>Salle d'activité</p> <p><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u></p> <p>Grille d'évaluation</p> <p><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u></p> <p>Attestation des acquis de la formation</p>		
Durée du module	Nombres minimum & maximum de stagiaires		
28 heures	4-8		