



|   |  |   |           |
|---|--|---|-----------|
| <br> | <b>FICHE MODULE</b>                                      | Référence :<br>DO107 – Fiche module – V02 |           |
|   | <b>Soudage (tous procédés)</b><br><b>TIG/MIG/MAG/EAE</b> | Edition 01 – du 10/07/2018                |           |
| Page 1 sur 1  |  | <b>MMT-1065</b>                           |           |
|   |  |   | Référence |

|  |  |
|--|--|
| <b>Objectif(s)</b><br><b>Pédagogique(s)</b><br>(être capable de) | Mettre en application les techniques de soudage selon les différents procédés :<br>TIG/MIG/MAG/EAE<br>Respecter les règles de sécurité   |
| <b>Pré-requis</b><br>(& niveau si nécessaire)                    | Occuper un poste en atelier  |
| <b>Points clés du module</b>                                     | <p><b><u>Théorie</u></b></p> <p>Un support de cours « technologie » sera remis aux participants.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Principes du soudage, les différents paramètres de soudage</li> <li>- Les appareils de soudage</li> <li>- Paramètres de soudage, les réglages, les gaz</li> <li>- Notion sur le courant électrique (alternatif et continu)</li> <li>- La polarité, les aciers inoxydables et les alliages légers</li> <li>- Protection des soudures</li> <li>- Métaux d'apport, affûtage de l'électrode, tungstène</li> <li>- Défauts des soudures (remèdes)</li> <li>- Sécurité et sécurité appliquée au soudage</li> </ul> <hr/> <p><b><u>Pratique</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Travaux pratiques sur éprouvettes de 2 à 3 mm (tôles)</li> <li>- Lignes de fusion sans et avec métal d'apport</li> <li>- Pointage</li> <li>- Soudage bout à bout, sans pénétration et avec pénétration</li> <li>- Soudage en angle intérieur à plat</li> <li>- Soudage en angle intérieur montant</li> <li>- Exercice de synthèse</li> </ul> <p><b><u>Méthode pédagogique</u></b></p> <p>Pratique en atelier spécialisé en alternance avec de la théorie</p> <p><b><u>Ressources</u></b></p> <p>Atelier soudure</p> <p><b><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u></b></p> <p>Contrôle visuel des pièces par le formateur</p> <p><b><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u></b></p> <p>Attestation des acquis de la formation</p> |
| <b>Durée du module</b>   | <b>Nombres minimum &amp; maximum de stagiaires</b>   |
| <b>35 heures</b>   | <b>5-7</b>   |