

Soudage à l'arc avec électrodes enrobées

Pouvoir souder en toutes positions des assemblages de tôles ou tubes pour répondre à vos contraintes de production ou réglementaires.

► PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs, désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

► PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

► OBJECTIFS DU STAGE

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN 287-1 (aciers et aciers inoxydables)
- Aéronautique AIR 0191 ed2
- ASME et autres spécifications particulières
- NF EN ISO 9606-1 et 4 (acier, nickel et alliages)
- Spécification particulière (Asap).

À l'issue du stage, vous serez capable :

- d'interpréter un DMOS
- de régler votre poste
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

► CONTENU DU COURS

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et domaines d'application
- Générateurs
- Paramètre de soudage
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures suivant NF EN ISO 6520-1
- Notions de contrôle des soudures
- Hygiène et sécurité
- Interprétation d'un DMOS.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Type de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Contrôles des assemblages visuels, par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Aciers faiblement alliés
- Aciers alliés (inoxydables).

ÉVALUATION DU STAGE

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu du stage.

SOUDEGE DES MÉTAUX

PRATIQUE

CNCP

Recensé à l'inventaire. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IW > page 23

Dates et lieux : nous consulter.

124

Code stage

SAE1

Durée

3 catégories au choix
À déterminer selon vos objectifs et votre niveau initial.
SAE1 : initiation
SAE2 : perfectionnement
SAE3 : spécialisation / qualification

Contacts

► PORT-DE-BOUC

Contact

Bruno GORGET / Henri COSTANZA

b.gorget@isgroupe.com

h.costanza@isgroupe.com

Z.I. La Grand' Colle - 90, boulevard de la Menndole
13110 PORT-DE-BOUC

Tel. : 04 42 06 02 00 - Fax : 04 42 06 21 16



CONSULTEZ NOTRE OFFRE ACTUALISÉE SUR WWW.ISGROUPE.COM / GUIDE DES FORMATIONS 2018

Soudage MIG MAG ou semi-automatique

Maîtriser les réglages de son poste pour réaliser des soudures de qualité sur des assemblages à plat ou en position sur acier, aluminium, acier inoxydable ou cuivre.

► PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs, désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

► PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

► OBJECTIFS DU STAGE

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- NF EN 287-1/ (aciers et aciers inoxydables)
- NF EN ISO 9606-1-2-3-4
- Aéronautique AIR 0191 ed2, NF ISO 24394
- ASME et autres spécifications particulières.

À l'issue du stage, vous serez capable :

- d'interpréter votre DMOS
- de régler votre poste
- de reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

► CONTENU DU COURS

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et domaine d'application
- Hygiène et sécurité
- Générateurs, dévidoirs, torches, coffrets de commande
- Différents modes de transferts
- MIG pulsé
- Paramètres de soudage
- Gaz de soudage
- Préparation des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures suivant NF EN ISO 6520-1
- Notion de contrôle des soudures
- Interprétation d'un DMOS
- Interprétation macrographique d'une soudure.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution des différentes soudures sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Type de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Contrôle des assemblages par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Aciers faiblement alliés
- Aciers alliés (inoxydables)
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages.

ÉVALUATION DU STAGE

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu du stage.

SOUDEAGE DES MÉTAUX

PRATIQUE



128

Code stage

SMG1

Durée

3 catégories au choix
À déterminer selon vos objectifs et votre niveau initial.
SMG1 : initiation
SMG2 : perfectionnement
SMG3 : spécialisation / qualification



CONSULTEZ NOTRE OFFRE ACTUALISÉE SUR WWW.ISGROUPE.COM / GUIDE DES FORMATIONS 2018

CNCP

Recensé à l'inventaire. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours SFF1 > page 129

Dates et lieux : nous consulter.

Contacts

► PORT-DE-BOUC

Contact

Bruno GORGET / Henri COSTANZA

b.gorget@isgroupe.com

h.costanza@isgroupe.com

Z.I. La Grand' Colle - 90. boulevard de la Merindole
13110 PORT-DE-BOUC

Tel. : 04 42 06 02 00 - Fax: 04 42 06 21 16

Maîtriser
la qualité de
vos assemblages en
acier, acier inoxydable,
matériaux non ferreux et/
ou matériaux réactifs pour vos
fabrications spécifiquement dans
l'aéronautique et le nucléaire.

► PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers, tuyauteurs, ou agent de maintenance désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

► PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

► OBJECTIFS DU STAGE

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN 287-1 (aciers et aciers inoxydables)
- NF EN ISO 9606-12-3-4-5
- Aéronautique AIR 0191 ed2, NF ISO 24394
- ASME et autres spécifications particulières.

À l'issue du stage, vous serez capable :

- de régler votre poste et appliquer un DMOS
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de mettre en application les actions correctives correspondantes
- de connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

► CONTENU DU COURS

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et domaine d'application
- Hygiène et sécurité
- Générateurs, courant continu, alternatif et pulsé
- Description d'un cycle de soudage TIG
- Matériel associé : coffret, torche, etc
- Gaz de soudage, protection des soudures
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts de soudage
- Notions de contrôle des soudures
- Interprétation d'un DMOS
- Interprétation macrographique d'une soudure.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution des différentes soudures sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Type de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de pièces spécifiques sur différents matériaux pour l'industrie aéronautique
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés... en toutes positions
- Contrôle des assemblages par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers et aciers inoxydables
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages
- Titane et alliages
- Magnésium et alliages

ÉVALUATION DU STAGE

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu du stage.



Code stage

Durée

126

STIG1

2 catégories au choix
À déterminer selon vos objectifs et
votre niveau initial.
STIG1 : initiation
STIG2 : perfectionnement

CNCP

Recensé à l'inventaire. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

Dates et lieux : nous consulter.

Contacts

► PORT-DE-BOUC

Contact

• Bruno GORGET / Henri COSTANZA

b.gorget@isgroupe.com

h.costanza@isgroupe.com

Z.I. La Grand' Collé - 90. boulevard de la Merndole
13110 PORT-DE-BOUC

Tel : 04 42 06 02 00 - Fax : 04 42 06 21 16